

iBiotec®

BIOSANE® ULTRAMAX

(Sérimax ultra)

SOLVANT POUR PRÉPARATION DE SURFACES SUR
MÉTAUX AVANT COATING
DISSOLUTION ET NETTOYAGE DES ENCRE,
VERNIS, PEINTURES

SOLVANT TECHNIQUE À TRÈS HAUT POUVOIR SOLVANT
ET TRÈS FORTE VITESSE D'ÉVAPORATION

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	POUVOIR DÉGRAISSANT indice KB
BIOSANE ULTRAMAX (Sérimax ultra)	27°C	9'20"	>150

2 FONCTIONS

**DÉGRAISSAGE POUSSÉ ET RÉACTIVATION DES SURFACES
DISSOLVANT, NETTOYANT DES COATINGS D'IMPRESSION**

- Nettoyage ou dégraissage des substrats, tous métaux ou leurs alliages, avant revêtement d'encres, de vernis, ou de peintures. Réactive les surfaces sans générer d'oxydation ou de corrosion. Utilisable également sur composites CMO ou CC (matrice organique ou carbone/carbone).
- Permet le nettoyage des matériels d'application de ces mêmes revêtements. Nettoyage des défauts d'applications, tels que coulures. Élimination des primers d'accrochage polyvinyliques ou nitrocellulosiques.

BIOSANE ULTRAMAX est garanti sans solvants chlorés, sans cétones ou aromatiques, sans acide phosphorique.

Pas de pictogrammes de danger suivant CLP sur le plan toxicité pour les opératrices et opérateurs.

SÉRIGRAPHIE

Compatible tous écrans

Soie, PA Polyamides-Nylon, PEN UP Polyesters, EVA Etylène Acétate de vnyile

Ne génère pas de défauts de tension

Sans action sur les clichages

Temps d'intervention sur machine rapide et efficace

Pour le lavage des écrans de sérigraphie en fin de production, ainsi que le nettoyage des tampons en élastomère en tampographie, utiliser NEUTRALENE 1079.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Limpide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Caractéristique	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	898	kg/m ³

Point de congélation	ISO 3016	-50	°C
Ébullition - Distillation	ISO 3405	120-165	°C
Pression de vapeur à 20°C	ASTM D 5188 EN 13016.1.2.3	1,2	kPa
Solubilité dans l'eau	-	0,01	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,1	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	<0,1	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice KB	ASTM D 1133	>150	-
Vitesse d'évaporation	-	9'20"	minutes
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	27,5	Dynes/cm
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point d'éclair (vase clos)	NF EN 22719	27	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>230	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1,2	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	13,7	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1 sans danger pour l'eau	classe
Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	L 33 T82	>70	%
Biodégradabilité facile OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	ISO 7827	>70	%

PRÉSENTATIONS

